



# XXVII Soria Saludable

## Soria Saludable 2021-22

HOMENAJE AL **CAMPUS DUQUES DE SORIA** DE LA UVa



FUNDACION  
CIENTIFICA  
CAJA RURAL de SORIA

# XXVII Soria Saludable 2021-22



HOMENAJE AL **CAMPUS DUQUES DE SORIA** DE LA UVa

## - P R O G R A M A -

Todas las conferencias serán a las **18,00 horas** en el  
**Salón de Actos del Campus Duques de Soria**

### **4/11 INAUGURACIÓN: HISTORIA DE LAS PANDEMIAS**

Dr. D. JOSÉ RAMÓN HUERTA BLANCO  
PRESIDENTE DEL I. COLEGIO OFICIAL DE MÉDICOS DE SORIA

### **16/11 INVESTIGACIÓN BIOMÉDICA EN EL CAMPUS DE SORIA**

Profesor Dr. D. VALENTÍN DEL VILLAR SORDO  
CATEDRÁTICO EMÉRITO DE LAS CIENCIAS DE LA SALUD DEL CAMPUS  
DUQUES DE SORIA.

### **25/11 "UN FÁRMACO DE MENOS DE 2 EUROS DE COSTE PODRÍA RESULTAR BENEFICIOSO EN ENFERMOS CRÍTICOS CON COVID-19" Resumen Ensayo MADRID-COVID**

Dr. D. JUAN MARTINEZ MILLA  
FUNDACIÓN JIMÉNEZ DÍAZ. SERVICIO DE CARDIOLOGÍA.

**2 /12 RECONOCIMIENTOS:** Presidirá el Rector de la Uva D. ANTONIO LARGO CABRERIZO

**"DE QUÉ SE ALIMENTA EL CÁNCER DE PÁNCREAS"**

Dra. Dña. PATRICIA SANCHO ANDRÉS.  
UNIVERSIDAD DE ZARAGOZA

**- Entrega y difusión del PREMIO NACIONAL DE INVESTIGACIÓN PARA JÓVENES INVESTIGADORES DE LA FCCR.**

Proyecto Semilla de la A.E.C.C.

**- Entrega del PREMIO VALORES HUMANOS DE LA FCCR AL**

Dr. D. JOSÉ PASTOR BLANCO (in memoriam).

**15/12 ESTUDIO DE ALIMENTOS CÁRNICOS PROCESADOS ASOCIADOS A VERDURAS Y HORTALIZAS.**

Dña. ANA MARIA FERNANDEZ ARAQUE  
PROFESORA CONTRATADA DOCTORA

Dra. Dña. ZORAIDA VERDE TELLO  
PROFESORA TITULAR DEL CAMPUS DUQUES DE SORIA

**SORIANOS SALUDABLES-VALORES HUMANOS 2020-2021**

En la plaza del Olivo -Jardín de las Semillas-, en cruz con las placas del Decálogo de la Dieta Mediterránea y de sus comunidades emblemáticas, se colocará una PLACA DE BRONCE que reconozca a todas las personas, entidades e instituciones que contribuyeron a minorar los efectos de la pandemia de COVID-19 en la provincia de Soria.

Convocatoria: Mes de Noviembre. Día y hora a través de medios de comunicación social invitando a toda la población guardando medidas preventivas.

# - C O N F E R E N C I A S 2 0 2 2 -

2022

## 25/01 DEL C.U.S. AL CAMPUS DUQUES DE SORIA

D. JOSE LUIS BRAVO PACHECO  
PERIODISTA

2022

## 8/02 LA POBLACION DE SORIA EN EL ULTIMO SIGLO. SUS VARIANTES Y CONDICIONANTES.

Profesor Dr. D. JESÚS MARÍA BACHILLER MARTÍNEZ  
PROFESOR TITULAR DEL CAMPUS DUQUES DE SORIA

2022

## 7/03 INVESTIGACIÓN EN EL CAMPUS DUQUES DE SORIA DE LA UVa, EN MATERIA DE ENERGÍAS RENOVABLES Y MICRORREDES.

Profesor Dr. D. LUIS HERNANDEZ CALLEJO  
PROFESOR TITULAR DEL CAMPUS DUQUES DE SORIA

2022

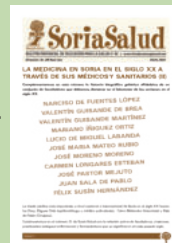
## 7/04 EL MICOTURISMO: UN PRODUCTOTURÍSTICO SALUDABLE Y UNA OPORTUNIDAD PARA EL DESARROLLO RURAL

Profesor Dr. D. JOAQUIN LATORRE MINGUEL  
PROFESOR TITULAR DEL CAMPUS DUQUES DE SORIA

## CUADERNO - SORIA SALUD 31 y 32

Edición y Distribución on-line de los Boletines de Soria Salud:

- Boletines de Soria Salud 31 (Historiografía médico-sanitaria -3- en el siglo XX en Soria)
- Boletines de Soria Salud 32 (Infecciones y epidemias en Soria en el siglo XX)



# VALORES HUMANOS-SORIANOS SALUDABLES 2020

CAJA RURAL DE SORIA a través de su FUNDACION CIENTÍFICA, en reconocimiento a la destacada labor asistencial, humanitaria y social en la Pandemia de la COVID 19 en Soria y provincia, en el periodo 2020-2021, quiere RECONOCER como SORIANOS SALUDABLES VALORES HUMANOS a los siguientes colectivos y personas:

- Personal sanitario y no sanitario del SACYL de Atención Primaria, Especializada y 112 y del Servicio Territorial de Sanidad. Psicólogos.
- Personal asistencial, laboral y administrativo de las Residencias de Mayores, públicas y privadas.
- Personal sanitario y no sanitario "jubilado", incorporados a la asistencia de la COVID.
- SAMUR de Madrid y Facultativos voluntarios del Complejo Asistencial de Salamanca.
- Ayuntamientos. Bomberos, Ejército y UME, Policía Nacional, Local y Guardia Civil.
- Protección Civil y sus voluntarios. CEAS de Diputación. Medios de Comunicación.
- Cruz Roja, Cáritas, Parroquias de Soria. Colectivo de Taxistas. Voluntariado social.
- Personal de Empresas y Comercios que han contribuido a reducir los efectos sociales de esta pandemia.
- A aquellos que de forma desinteresada y anónima, han contribuido a minorar esta enfermedad en nuestra tierra.

Gracias a todos, en nombre de la ciudadanía de Soria.

Soria, noviembre 2021



fundación de caja rural para ayuda al desarrollo provincial



“Cardiógenes” y App **SORIA CORAZÓN**  
Su descarga REGALA SALUD a los sorianos y residentes en la provincia